ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00083/19

Серия RU № 0197852

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью "Т-Серт".
Место нахождения: 117279, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, дом 93А, комната 511Б.
Регистрационный номер аттестат аккредитации № RA.RU.11АД84, зарегистрирован 29.09.2017 года.
Номер телефон: +74996782566. Адрес электронной почты: info@t-cert.com

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ПК Бойлер».
Место нахождения: 115093, Российская Федерация, город Москва, улица Большая Серпуховская, дом 14/13, строение 2.
Адрес места осуществления деятельности: 142611, Российская Федерация, Московская область, Орехово-Зуевский район, поселок Озерецкий, дом 34. Основной государственный регистрационный номер: 1147746122655.
Номер телефона: +74952042964, адрес электронной почты: info@oooboiler.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ПК Бойлер».
Место нахождения: 115093, Российская Федерация, город Москва, улица Большая Серпуховская, дом 14/13, строение 2.
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142611, Российская Федерация, Московская область, Орехово-Зуевский район, поселок Озерецкий, дом 34.

ПРОДУКЦИЯ Аппараты теплообменные кожухотрубчатые, наименования, обозначения и иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в приложении 1 на бланках серии RU № 0708649, 0708650.

Продукция изготовлена в соответствии с документацией, указанной в приложении 1 на бланках серии RU № 0708649, 0708650.
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419500000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
- протоколов испытаний № 21АБ19.00249/И-19 от 27.12.2019, № 21АБ19.00248/И-19 от 27.12.2019 года, проведенных Испытательным центром продукции общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», Аттестат аккредитации RA.RU.21АБ19 от 19.03.2015, без срока действия;
- акта анализа производства от 17.12.2019 года, проведенного органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "Т-СЕРТ", регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11АД84;
- документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) указанных в приложении 2 на бланке серии RU № 0708651.

Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, применяемые изготовителем: ГОСТ 34347-2017. Условия хранения должны соответствовать условиям хранения группы ОЖ3 по ГОСТ 15150-69. Группа условий хранения запасных частей, отправляемых в закрытой упаковке – 3 (Ж 3) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения не более 24-х месяцев. Срок службы не менее 20 лет. Аппараты 3 и 4 категорий (согласно ТР ТС 032/2013) изготавливаемое и испытываемое в полном объеме до установки на месте эксплуатации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.12.2019 **ПО** 29.12.2024 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Дмитриев Александр Александрович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Курынгина Ирина Витальевна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 369. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00083/19

Серия RU № 0708649

КОД ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
8419500000	Подогреватели мазута (нефти), типы: ПМ, ПММ, ПМБ, ПМР, ПМЭ; рабочее давление мазута в трубном пространстве до 6,4 МПа (64 кгс/см²), рабочее давление пара в межтрубном пространстве до 1,6 МПа (16 кгс/см²), максимальная рабочая температура мазута – 250°С. Структура условного обозначения: X1 – X2 – X3, где X1 – тип подогревателя (ПМ – подогреватель мазута, ПММ – подогреватель мазута малогабаритный, ПМБ – подогреватель мазута «Бойлер», ПМР – подогреватель мазута разборный, ПМЭ – подогреватель мазута энергетический); X2 – допускаемое рабочее давление мазута, кгс/см² (1-64); X3 – номинальный расход мазута, т/ч (0,25-120).	Технические условия «Подогреватели мазута (нефти) типа ПМ, ПММ, ПМБ, ПМР, ПМЭ» ТУ 3113-009-28903910-2014
	Подогреватели водоводяные разборные, типы: ПВРП, ПВМР; рабочее давление воды в трубном пространстве до 4,0 МПа (40 кгс/см²), рабочее давление воды в межтрубном пространстве до 2,5 МПа (25 кгс/см²), максимальная рабочая температура воды – 250°С. Структура условного обозначения: X1 – X2 x X3 – X4 – X5, где X1 – тип подогревателя (ПВРП – подогреватель водоводяной разборный прямотрубный, ПВМР – подогреватель водоводяной малогабаритный разборный); X2 – диаметр подогревателя, мм (100-2000); X3 – длина трубной части подогревателя, мм (500-9000); X4 – допускаемое рабочее давление в корпусе, МПа (0,1-2,5); X5 – количество ходов в трубках, шт. (2-8).	Технические условия «Подогреватели водоводяные разборные (тип ПВРП, ПВМР, ПВРУ, ПВРУп, ОВ, ОГ)» ТУ 3113-011-28903910-2014
	Подогреватели водоводяные разборные, типы: ПВРУ, ПВРУп; рабочее давление воды в трубном пространстве до 4,0 МПа (40 кгс/см²), рабочее давление воды в межтрубном пространстве до 2,5 МПа (25 кгс/см²), максимальная рабочая температура воды – 250°С. Структура условного обозначения: X1 – X2 x X3 – X4 – X5, где X1 – тип подогревателя (ПВРУ – подогреватель водоводяной разборный с У-образными трубами, ПВРУп – подогреватель водоводяной разборный с У-образными трубами противоточный); X2 – диаметр подогревателя, мм (100-2000); X3 – длина трубной части подогревателя, м (0,35-9); X4 – допускаемое рабочее давление в корпусе, МПа (0,1-2,5); X5 – количество ходов в трубках, шт. (2-8).	Технические условия «Подогреватели водоводяные разборные (тип ПВРП, ПВМР, ПВРУ, ПВРУп, ОВ, ОГ)» ТУ 3113-011-28903910-2014
	Охладители водоводяные разборные, типы: ОВ, ОГ; рабочее давление воды в трубном пространстве до 4,0 МПа (40 кгс/см²), рабочее давление воды в межтрубном пространстве до 2,5 МПа (25 кгс/см²), максимальная рабочая температура воды – 250°С. Структура условного обозначения: X1 – X2 X3, где X1 – тип охладителя (ОВ – охладитель конденсата вертикальный, ОГ – охладитель конденсата горизонтальный); X2 – поверхность нагрева, м² (1-150); X3 – тип аппарата (М – модернизированный, без обозначения буквы – типовой).	Технические условия «Подогреватели водоводяные разборные (тип ПВРП, ПВМР, ПВРУ, ПВРУп, ОВ, ОГ)» ТУ 3113-011-28903910-2014
	Подогреватели пароводяные разборные, тип: ППРП; рабочее давление воды в трубном пространстве до 4,0 МПа (40 кгс/см²), рабочее давление пара в межтрубном пространстве до 2,5 МПа (25 кгс/см²), максимальная рабочая температура – 450°С. Структура условного обозначения: ППРП – D x L – P – Z, где ППРП – подогреватель пароводяной разборный прямотрубный; D – диаметр подогревателя, мм (100-2000); L – длина трубной части подогревателя, мм (500-9000); P – допускаемое рабочее давление в корпусе, МПа (0,1-2,5); Z – количество ходов в трубках, шт. (2-6).	Технические условия «Подогреватели пароводяные разборные (тип ППРП, ПН, ПНД, ПНБ, ПВД, ПВДБ)» ТУ 3113-012-28903910-2014

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Дмитриев Александр Александрович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Курынгина Ирина Витальевна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 783. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00083/19

Серия RU № 0708650

	Подогреватели пароводяные разборные, типы: ПН, ПНД, ПНБ, ПВД, ПВДБ; рабочее давление воды в трубном пространстве до 6,0 МПа (60 кгс/см²), рабочее давление пара в межтрубном пространстве до 2,5 МПа (25 кгс/см²), максимальная рабочая температура – 450°С. Структура условного обозначения: X1 – X2 – X3 – X4 – X5, где X1 – тип подогревателя (ПН – подогреватель низкого давления, ПНД – подогреватель низкого давления, ПНБ – подогреватель низкого давления «Бойлер», ПВД – подогреватель высокого давления, ПВДБ – подогреватель высокого давления «Бойлер»); X2 – поверхность нагрева, м² (до 800); X3 – допускаемое рабочее давление воды, кгс/см² (1-60); X4 – допускаемое рабочее давление пара, кгс/см² (1-25) – может не указываться; X5 – количество ходов в трубках, шт. (1-8) – может не указываться	Технические условия «Подогреватели пароводяные разборные (тип ППРП, ПН, ПНД, ПНБ, ПВД, ПВДБ)» ТУ 3113-012-28903910-2014
	Маслоохладители, тип: МБ; рабочее давление воды в трубном пространстве до 2,5 МПа (25 кгс/см²), рабочее давление масла в межтрубном пространстве до 2,5 МПа (25 кгс/см²), максимальная рабочая температура – 250°С. Структура условного обозначения: МБ – X1 – V2, где МБ – маслоохладитель «Бойлер»; V1 – расход воды, м³/ч (1-400); V2 – расход масла, м³/ч (1-550).	Технические условия «Маслоохладители (тип МБ, МХ, МО, МП, МРУ)» ТУ 3113-013-28903910-2014
	Маслоохладители, типы: МХ, МО, МП, МРУ; рабочее давление воды в трубном пространстве до 2,5 МПа (25 кгс/см²), рабочее давление масла в межтрубном пространстве до 2,5 МПа (25 кгс/см²), максимальная рабочая температура – 250°С. Структура условного обозначения X1 – X2, где X1 – тип маслоохладителя (МХ – масляный холодильник, МО – маслоохладитель, МП – маслоохладитель противоточный, МРУ – маслоохладитель разборный усовершенствованный); X2 – поверхность нагрева, м² (2-95).	Технические условия «Маслоохладители (тип МБ, МХ, МО, МП, МРУ)» ТУ 3113-013-28903910-2014

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Дмитриев Александр Александрович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Курынгина Ирина Витальевна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 783. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00083/19

Серия RU № 0708651

Собственные доказательные материалы, представленные заявителем

1. Технические условия «Подогреватели мазута (нефти) типа ПМ, ПММ, ПМБ, ПМР, ПМЭ» ТУ 3113-009-28903910-2014 от 01.09.2014.
2. Технические условия «Подогреватели водоводяные разборные (тип ПВРП, ПВМР, ПВРУ, ПВРУп, ОВ, ОГ)» ТУ 3113-011-28903910-2014 от 01.09.2014.
3. Технические условия «Подогреватели пароводяные разборные (тип ППРП, ПН, ПНД, ПНБ, ПВД, ПВДБ)» ТУ 3113-012-28903910-2014 от 01.09.2014.
4. Технические условия «Маслоохладители (тип МБ, МХ, МО, МП, МРУ)» ТУ 3113-013-28903910-2014 от 01.09.2014.
5. Сборочный чертеж «Подогреватель водо-водяной ПВРП 1120х3300-1,0-4» ПКБ-08.001СБ от 02.09.2014 года.
6. Сборочный чертеж «Подогреватель ПН-100-16-4» ПКБ.115.01.00 СБ от 02.09.2014.
7. Руководство по эксплуатации на ПВРП 1120х3300-1.0-4 от 02.08.2019.
8. Руководство по эксплуатации на ПН 100-16-4 от 02.08.2019.
9. Обоснование безопасности «Аппараты теплообменные кожухотрубчатые» АТК 000.02 ОБ от 02.08.2019.
10. Паспорт сосуда, работающего под давлением от 01.11.2019 (ПВРП).
11. Паспорт сосуда, работающего под давлением от 14.09.2019 (ПН).
12. Расчет на прочность подогревателя ПВРП 1120х3300-1,0-4 от 03.06.2019.
13. Расчёт на прочность подогревателя ПН-100-16-4 от 08.04.2019.
14. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
    - Стандарт организации «Входной контроль материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий» СТО Бойлер СМК.001-2015 от 03.032014;
    - Стандарт организации «Технические требования к развальцовке труб с ограничением крутящего момента» СТО Бойлер СМК.002-2015 от 03.032014;
    - Инструкция «Сборка, сварка и контроль сварных соединений объектов, подведомственных РОСТЕХНАДЗОРУ» № И-6090-03 от 01.01.2014;
    - Свидетельство №АЦСО-88-03412/43 об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03 от 12.08.2017;
    - План производства работ подогреватель водо-водяной ПВРП 1120х3300-1,0-4 зав. №6218 от 11.06.2019;
    - Карты технологического процесса сварки подогреватель водо-водяной ПВРП 1120х3300-1,0-4 зав. №6218 от 10.07.2019;
    - Карта контроля сварных соединений подогреватель водо-водяной ПВРП 1120х3300-1,0-4 зав. №6218 от 10.07.2019.
15. Протоколы заводских испытаний:
    - Протокол гидравлических испытаний, производимых на гидравлическом стенде производственной компании ООО «ПК Бойлер» без номера от 24.08.2019;
    - Заключение по визуальному и измерительному контролю сварных швов №500 от 25.08.2019;
    - Заключение по ультразвуковому контролю сварных швов №ПЛ-440 от 25.08.2019.
16. Документы о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий:
    - Сертификат качества трубки нержавеющей №0019 от 04.08.2019;
    - Паспорт днища эллиптического Ду480 №7364 от 07.11.2017;
    - Паспорт днища эллиптического Ду 1200 №7352/2 от 30.10.2017;
    - Сертификат качества проката листового №5323 от 16.06.2019.
17. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя:
    - Аттестационное удостоверение № МР-2ГАЦ-I-64536 специалиста сварочного производства 1 уровня от 07.09.2018;
    - Аттестационное удостоверение № МР-2ГАЦ-I-64025 специалиста сварочного производства 1 уровня от 08.12.2017.
18. Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ISO 9001 № СДС.ПСС.СИ9.1160 от 13.04.2018.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Дмитриев Александр Александрович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Курынгина Ирина Витальевна (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 783. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru